



T.C.

ESKİŞEHİR TEKNİK ÜNİVERSİTESİ REKTÖRLÜĞÜ

Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimi

Konu: Doğrudan Temin Teklif Belgesi

Üniversitemiz Bilimsel Araştırma Projeleri Komisyonu tarafından 4734 sayılı KİK'in 3.md.(f) bendi uyarınca desteklenen ve yürütülen araştırma-geliştirme projeleri için gerekli mal/hizmetlerin alımları için düzenlenen 6554 sayılı Esas ve Usullerin 21/d Md. Göre doğrudan temin usulü ile alımı yapılacak aşağıda cins ve miktarı belirtilen 6 kalem mal/hizmet için KDV hariç tekliflerinizi en geç 29/04/2022 günü saat 12:00'ye kadar Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimine elektronik posta veya elden iletilmesini rica ederim.

Faruk BİLGEN

Koordinatör Yardımcısı

S.NO	ADET	BİRİM	MALZEME ADI	BİRİM FİYATI	TUTARI
1	1	Adet	9 Mikron Elmas Süspansiyon 5 Litre		
2	2	Kutu	9 Mikron Parlatma Keçesi		
3	1	Adet	Parlatma Pastası Yağlayıcısı 1 Litre		
4	2	Adet	9 Mikron Elmas Pasta (2 Tüp)		
5	1	Adet	Kaba Parlatma Diski		
6	1	Adet	3 Mikron Elmas Süspansiyon 500 Ml		

Not 1: Fiyatlar KDV hariç, varsa stopaj dahil ve Türk Lirası olarak verilecektir. Türk lirası haricinde verilen teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

Not 2: Alternatif teklif verilmeyecektir. Verilmesi halinde alternatif teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır. Kısmi teklif verilebilir.

Not 3: Teklif edilen malzemelerin markaları, modelleri, katalog numaraları ile gramajları, saflık dereceleri ve varsa diğer özellikleri mutlaka belirtilecektir. Talep edilenden farklı gramaj yada ambalaj teklifleri değerlendirilmeyecektir.

Not 4: Mal/Hizmet teslim tarihi mutlaka belirtilecektir. Belirtilen teslim süresi içinde mal/hizmetin teslim edilmesi zorunludur. Süre sipariş tarihini müteakip başlar.

Not 5: Verilen teklif belgesi üzerinde firma kaşe ve imzası, vergi ve iletişim bilgileri, teklifi düzenleyen ilgili kişi bilgileri mutlaka yer almalıdır.

Not 6: Verilen teklif mektubuna ait teknik şartname varsa; şartnameye cevaben teknik şartnameyi okudum hükümlerini aynen kabul ediyorum ifadesiyle firma kaşesi ve yetkilinin imzası bulunacaktır.

Not 7: Teklif mektupları yukarıda belirtilen tarih ve saatte Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimine teslim edilmelidir. Süre içerisinde teslim edilmeyen teklif mektubu değerlendirilmeyecektir.

Not 8: İdare gerek gördüğü takdirde sözleşme yapabilir ve teminat isteyebilir. Tüm yasal vergi, resim ve harçlar yüklenici firmaya aittir.

Not 9 : Soğuk zincir ürünler proje yürütücüsünün bağlı olduğu fakülteye teslim edilecektir. Diğer ürünlerin teslimatı ESTÜ Ayniyat Saymanlığına (Muayene Kabul Komisyon Başkanlığı) yapılacaktır.

NOT 10: Kargo ile teslimatlar da malzemenin kırılması , eksik çıkması, deforme olması veya özelliğini kaybetmesi halinde idaremiz sorumlu değildir.

Not 11: Yasaklı firmalar teklif veremez.

Malzemenin Ait Olduğu Birim : MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ

Proje Yürütücüsü : Dr.Öğr. Üyesi. İsmail Özgür ÖZER

Proje No: 22ADP008-1-MY

PARLATMA PASTASI YAĞLAYICISI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Yağlayıcı 1 litrelik şeffaf şişede olacaktır.
2. Yağlayıcı polimer bazlı olacaktır.
3. Yağlayıcı üzerinde üretim tarihi ve parti (batch) numarası yazacaktır.
4. Elmas aşındırıcı tanecik boyutu 9 μm ve %100 poly (çok) kristalin yapıda olan, içerisindeki aşındırıcı elmas konsantrasyonu 500 karat/litre olarak bulunan macun formundaki 9 mikron elmas pasta ile birlikte kullanmaya uygun olacaktır.

Dr.öğr. Üyesi İsmail Özgür ÖZEL



9 MİKRON ELMAS PASTA TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Elmas aşındırıcı tanecik boyutu 9 μm ve %100 poly (çok) kristalin yapıda olacaktır.
2. Ürün bir şırınga içerisinde olacaktır.
3. Ürün içerisindeki aşındırıcı elmas 500 karat/litre konsantrasyona sahip olacaktır.
4. Şırınga şeklinde dozajlama yapılabilecektir.
5. Ürün macun formunda olacaktır.

Dr. Öğr. Üy. İsmail Öksüz ÖKER



3 MİKRON ELMAS SÜSPANSİYON TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürün süspansiyon formunda olacaktır.
2. Süspansiyon içindeki aşındırıcı elmas tanecik boyutları 3 μm ve %100 poly (çok) kristalin yapıda olacaktır.
3. Ürün 5-40°C ortam sıcaklığında depolanacak ve bu koşullarda çökelme yapmayacaktır.
4. Ürün yağlayıcı içerecek ve ayrıca bir yağlayıcı gerektirmeksizin kullanılacaktır.
5. Üründe elmas tanecik konsantrasyonu 20 karat/litre olacaktır.

Dr. Öğr. Üyesi İsmail Özer ÖZER



9 MİKRON ELMAS SÜSPANSİYON TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürün süspansiyon formunda olacaktır.
2. Süspansiyon içindeki aşındırıcı elmas tanecik boyutları 9 µm ve %100 poly (çok) kristalin yapıda olacaktır.
3. Ürün 5-40°C ortam sıcaklığında depolanacak ve bu koşullarda çökelme yapmayacaktır.
4. Ürün yağlayıcı içerecek ve ayrıca bir yağlayıcı gerektirmeksizin kullanılacaktır.
5. Üründe elmas tanecik konsantrasyonu 20 karat/litre olacaktır.

Dr.öğr.üy.-ismail ÖZGİR ÖZER



KABA PARLATMA DİSKİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürün numune hazırlama sürecinde numunelerin hassas zımparalama işleminde kullanılmaya uygun olacaktır.
2. Ürün 220 grit (aşındırıcı tane büyüklüğü) elmas aşındırıcılara sahip olacaktır.
3. Ürün üzerindeki aşındırıcılar, numune kenarlarında yuvarlanma olmaması için belirli geometriye sahip bir desen şeklinde olacaktır.
4. Ürün 250 mm. çapında tedarik edilecektir.
5. 150 HV (Vickers sertlik değeri) ve daha sert malzemeler için kullanımı uygun olacaktır.
6. Ürün baskıda formunu koruyan mıknatıslanabilir paslanma önleyici çinko kaplı (siyah) metal plakaya sahip olacaktır.
7. Ürünün eş zamanlı aşınması ve optimum ömürlü olması için elmas tanecik dağılımı merkezde ve dış kenarda daha yoğun olacaktır ve bu oran ürün üzerinde renk dağılımı ile birlikte gösterilecektir.
8. Ürünün manyetik tabandan rahat kaldırılabilmesi için kulakçıkları bulunacaktır.
9. Ürün elmas süspansiyon gerektirmeksizin soğutma sıvısı olarak su ile kullanılabilir.
10. Parlatılan malzemenin paralelliğini kaybetmemesi ve kenar yuvarlanması olmaması için aşındırıcı yüzey tekrarlı bir desen üzerinde yer alacaktır.

Dr. Öğr. Üy. İsmail Özgür ÖZER



9 MİKRON PARLATMA KEÇESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürün 250 mm. çapında tedarik edilecektir.
2. Kolay kullanımı için parlatma diskinin çeperinde kulakçık bulunacaktır.
3. Ürün paslanma önleyici çinko kaplı (siyah) metal plakaya sahip olacaktır.
4. Aşındırıcılar elmas olacaktır.
5. Ürün 320-1200 grit (aşındırıcı tane büyüklüğü) aralığında gerçekleştirilen zımparalama işlemini tek adımda halledecek ve üzerinde 9-3 µm arası aşındırıcı elmas süspansiyonu kullanılacaktır.
6. 150 HV (Vickers sertlik değeri) ve daha sert sert malzemeler için kullanımı uygun olacaktır.
7. Ürün baskı altında formunu koruyabilen mıknatıslı plakaya sahip olacaktır.
8. Parlatılan malzemenin paralellliğini kaybetmemesi ve kenar yuvarlanması olmaması için aşındırıcı yüzey tekrarlı bir desen üzerinde yer alacaktır.
9. Ürünün eş zamanlı aşınması ve optimum ömürlü olması için elmas tanecik dağılımı merkezde ve dış kenarda daha yoğun olacaktır ve bu oran ürün üzerinde renk dağılımı ile birlikte gösterilecektir.

Dr. Öğr. Üy. İsmail Özyer ÖTER





1958 10/10/58 10/10/58