



T.C.

ESKİŞEHİR TEKNİK ÜNİVERSİTESİ REKTÖRLÜĞÜ

Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimi

Konu: Doğrudan Temin Teklif Belgesi

Üniversitemiz Bilimsel Araştırma Projeleri Komisyonu tarafından 4734 sayılı KİK'in 3.md.(f) bendi uyarınca desteklenen ve yürütülen araştırma-geliştirme projeleri için gerekli mal/hizmetlerin alımları için düzenlenen 6554 sayılı Esas ve Usullerin 21/d Md. Göre doğrudan temin usulü ile alımı yapılacak aşağıda cins ve miktarı belirtilen 2 kalem mal/hizmet için KDV hariç tekliflerinizi en geç 12/10/2022 günü saat 12:00'ye kadar Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimine elektronik posta veya elden iletilmesini rica ederim.

Faruk BİLGEN

Koordinatör Yardımcısı

S.NO	ADET	BİRİM	MALZEME ADI	BİRİM FİYATI	TUTARI
1	1	Adet	Dewar Kabı İç Haznesi		
2	1	Adet	Özel İmalat, Sızdırmaz Cam Reaktör		

Not 1: Fiyatlar KDV hariç, varsa stopaj dahil ve Türk Lirası olarak verilecektir. Türk lirası haricinde verilen teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

Not 2: Alternatif teklif verilmeyecektir. Verilmesi halinde alternatif teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır. Kısmi teklif verilebilir.

Not 3: Teklif edilen malzemelerin markaları, modelleri, katalog numaraları ile gramajları, saflık dereceleri ve varsa diğer özellikleri mutlaka belirtilecektir. Talep edilenden farklı gramaj yâda ambalaj teklifleri değerlendirilmeyecektir.

Not 4: Mal/Hizmet teslim tarihi mutlaka belirtilecektir. Belirtilen teslim süresi içinde mal/hizmetin teslim edilmesi zorunludur. Süre sipariş tarihini müteakip başlar.

Not 5: Verilen teklif belgesi üzerinde firma kaşe ve imzası, vergi ve iletişim bilgileri, teklifi düzenleyen ilgili kişi bilgileri mutlaka yer almalıdır.

Not 6: Verilen teklif mektubuna ait teknik şartname varsa; şartnameye cevaben teknik şartnameyi okudum hükümlerini aynen kabul ediyorum ifadesiyle firma kaşesi ve yetkilinin imzası bulunacaktır.

Not 7: Teklif mektupları yukarıda belirtilen tarih ve saatte Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimine teslim edilmelidir. Süre içerisinde teslim edilmeyen teklif mektubu değerlendirilmeyecektir.

Not 8: İdare gerek gördüğü takdirde sözleşme yapabilir ve teminat isteyebilir. Tüm yasal vergi, resim ve harçlar yüklenici firmaya aittir.

Not 9 : Soğuk zincir ürünler proje yürütücüsünün bağlı olduğu fakülteye teslim edilecektir. Diğer ürünlerin teslimatı ESTÜ Ayniyat Saymanlığına (Muayene Kabul Komisyon Başkanlığı) yapılacaktır.

NOT 10: Kargo ile teslimatlar da malzemenin kırılması , eksik çıkması, deforme olması veya özelliğini kaybetmesi halinde idaremiz sorumlu değildir.

Not 11: Yasaklı firmalar teklif veremez.

Malzemenin Ait Olduğu Birim : MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ

Proje Yürütücüsü : Prof.Dr. Esin VAROL

Proje No: 22ADP023-4-MY

Telefon: 0222 321 3550/1160-1164-1165-1166-1167

DEWAR KABI İÇ HAZNESİ TEKNİK ŞARTNAME

- Sıvı azot kabı saklama kabı için dış ölçülere uygun özel imal edilmelidir. (Dış kabın ölçüleri: Çap: 153 mm; Yükseklik: 283 mm; Ağız çapı: 75 mm)
- Borosilikat camdan imal edilmelidir.
- Aynalı cam olmalıdır.
- Cam kalınlığı en az 2.5 mm olmalıdır.
- %100 vakumlanmış olmalıdır.
- Sıvı azot (-196 oC sıcaklıkta) en az 24 saat boyunca kap içerisinde kalabilmelidir.

Prof. Dr. Emin VAROL

CAM REAKTÖR TEKNİK ŞARTNAME

Reaksiyon kabı:

- 500 ml hacminde olmalıdır.
- Silindirik tip olmalıdır.
- DN: 60 Flanş ölçüsüne sahip, kapak ile birleştiğinde sızdırmazlık sağlamalıdır.
- Yüksek sıcaklık ve vakuma dayanıklı borosilikat cam malzemedен üretilmiş olmalıdır.

Reaktör kapağı:

- DN: 60 Flanş ölçüsüne sahip, reaksiyon kabı ile birleştiğinde sızdırmazlık sağlamalıdır.
- 3 boyunlu olmalıdır, Merkez boyun GL: 25 ölçüsüne sahip karıştırıcı adaptörlü yan boyunlar ise NS: 14,5/23 ölçüsünde olmalıdır.
- Et kalınlığı minimum 2.50 mm olmalıdır.
- Yüksek sıcaklık ve vakuma dayanıklı borosilikat cam malzemedен üretilmiş olmalıdır.

Kelepçe:

- DN 60 Flanş ölçüsüne sahip olmalıdır.
- Paslanmaz çelikten üretilmiş olup yüksek sıcaklık ve kimyasala dayanıklı olmalıdır.
- Üzerinde Seri numarası ve flanş ölçüsü yazılı olmalıdır.
- Mutlak sızdırmazlık sağlayacak özellikte olmalıdır.

Karıştırıcı:

- Karıştırıcı çubuk yüksek sıcaklığa ve kimyasala dayanıklı borosilikat camdan üretilmiş olmalıdır.
- 450 mm boy, 10 mm çapta çapalı tipte olmalıdır.
- Çapa kanat genişliği 90 mm olmalıdır.

Prof. Dr. ASİN VAROL