



T.C.

ESKİŞEHİR TEKNİK ÜNİVERSİTESİ REKTÖRLÜĞÜ

Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimi

Konu: Doğrudan Temin Teklif Belgesi

Üniversitemiz Bilimsel Araştırma Projeleri Komisyonu tarafından 4734 sayılı KİK'in 3.md.(f) bendi uyarınca desteklenen ve yürütülen araştırma-geliştirme projeleri için gerekli mal/hizmetlerin alımları için düzenlenen 6554 sayılı Esas ve Usullerin 21/d Md. Göre doğrudan temin usulü ile alımı yapılacak aşağıda cins ve miktarı belirtilen 1 kalem mal/hizmet için KDV hariç tekliflerinizi en geç 13/10/2022 günü saat 12:00'ye kadar Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimine elektronik posta veya elden iletilmesini rica ederim.

Faruk BİLGEN

Koordinatör Yardımcısı

S.NO	ADET	BİRİM	MALZEME ADI	BİRİM FİYATI	TUTARI
1	1	Adet	Konveyör Bant Sistemi		

Not 1: Fiyatlar KDV hariç, varsa stopaj dahil ve Türk Lirası olarak verilecektir. Türk lirası haricinde verilen teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

Not 2: Alternatif teklif verilmeyecektir. Verilmesi halinde alternatif teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır. Kısmi teklif verilebilir.

Not 3: Teklif edilen malzemelerin markaları, modelleri, katalog numaraları ile gramajları, saflık dereceleri ve varsa diğer özellikleri mutlaka belirtilecektir. Talep edilenden farklı gramaj yâda ambalaj teklifleri değerlendirilmeyecektir.

Not 4: Mal/Hizmet teslim tarihi mutlaka belirtilecektir. Belirtilen teslim süresi içinde mal/hizmetin teslim edilmesi zorunludur. Süre sipariş tarihini müteakip başlar.

Not 5: Verilen teklif belgesi üzerinde firma kaşe ve imzası, vergi ve iletişim bilgileri, teklifi düzenleyen ilgili kişi bilgileri mutlaka yer almalıdır.

Not 6: Verilen teklif mektubuna ait teknik şartname varsa; şartnameye cevaben teknik şartnameyi okudum hükümlerini aynen kabul ediyorum ifadesiyle firma kaşesi ve yetkilinin imzası bulunacaktır.

Not 7: Teklif mektupları yukarıda belirtilen tarih ve saatte Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinasyon Birimine teslim edilmelidir. Süre içerisinde teslim edilmeyen teklif mektubu değerlendirilmeyecektir.

Not 8: İdare gerek gördüğü takdirde sözleşme yapabilir ve teminat isteyebilir. Tüm yasal vergi, resim ve harçlar yüklenici firmaya aittir.

Not 9 : Soğuk zincir ürünler proje yürütücüsünün bağlı olduğu fakülteye teslim edilecektir. Diğer ürünlerin teslimatı ESTÜ Ayniyat Saymanlığına (Muayene Kabul Komisyon Başkanlığı) yapılacaktır.

NOT 10: Kargo ile teslimatlar da malzemenin kırılması , eksik çıkması, deforme olması veya özelliğini kaybetmesi halinde idaremiz sorumlu değildir.

Not 11: Yasaklı firmalar teklif veremez.

Malzemenin Ait Olduğu Birim : MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ

Proje Yürütücüsü : Doç.Dr. İrfan KAYA

Proje No: 22ADP067-2-TD

Telefon: 0222 321 3550/1160-1164-1165-1166-1167

KONVEYÖR BANT SİSTEMİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

GENEL ÖZELLİKLER

1. Sistem 220 Volt 50/60Hz şebeke gerilimi ile çalışmalıdır.
2. Sistemin Motor gücü 50 Hz, 0,69 KW olmalıdır.
3. Konveyör ölçüleri YxGxD (510x250x310)mm olmalıdır.
4. Konveyör taşıma Bandı 5 mm kauçuk kaplama olmalıdır.
5. Sistem Şasesi ana profili dayanıklı, 45 mm x90 mm sigma profilden imal edilmelidir.
6. Cihaz 1 adet PLC kontrol sistemi kullanılarak imal edilmiş, Elektrik Pano Sistemine Sahip olmalıdır.

TEMEL ÖZELLİKLER

1. Cihaz tek bir tuş ile serbestçe çalıştırılabilir program ara yüzüne sahip olmalıdır.
2. Konveyör bant hızı isteğe göre ayarlanabilir olmalıdır.
3. Otomasyon Programı isteğe göre değiştirilebilir olmalıdır.
4. Farklı en az 3 konveyör sisteme entegrasyona uygun kontrol panosu dizaynı bulunmalıdır.
5. Bir ekran panelden kendine bağlanabilecek en az 3 adet konveyör sistemi kontrol edebilmelidir.
6. Konveyör Bant sistemi seri çalışmaya uygun kaliteli, kolay çalışma imkânına sahip olmalıdır.
7. Orta-hafif yük altında taşıma yeteneği sunan sağlam, kaliteli kauçuk bant tipi kullanılmalıdır.
8. Cihazın, giriş ve çıkışında uygun noktalarda sensörler bulunmalıdır.

GÖSTERGE PANELİ ÖZELLİKLERİ

1. 7 inç TFT LCD
2. 2 Adet Com Port
3. 1 Adet USB Slave Ver
4. 1 Adet Host Ver
5. 1 Adet Lan Port
6. 256 mb ram, 256 mb rom
7. Dokunmatik HMI ekran

ELEKTRİK PANOSU SİSTEMİ

1. Cihaz üzerinde PLC kontrol Ünite Özellikleri;
En az 8 Dijital Giriş/6 Dijital Çıkış, Modbus TCP haberleşme, Dahili RS-232 ve RS485 port, Master veya Slave yapılabilir, Standart Modbus ASCII/RTU haberleşme
CPU üzerinde 2 adet dahili RS-485 port,
PLC -Link fonksiyonu ile optimize edilmiş hızlı Modbus haberleşme
PID Otomatik Ayarlamayı destekler : DVP-SS2, PID otomatik sıcaklık ayarı tamamlandıktan sonra parametreleri otomatik olarak kaydeder.
2. En az 3 adet sürücü bulunmalıdır. 240 Volt, 11,3 A, AC Sürücü İnvörtör-----1 adet
240 Volt, 9,3 A, AC Sürücü İnvörtör-----2 adet
3. Sistemde toplam 6 adet cisimden yansımali sensör kullanılacak.
4. PLC ve Sürücüler ile ekran kablo bağlantılarının yapıldığı sisteme uygun kablo ve bağlantı elemanları kullanılacak.

Konveyör Bant Sistemi üretim ve montaj hatalarına karşı ücretsiz 2 (iki) yıl garantili olmalıdır.

Doç. Dr. İrfan KAYA

